



# BİLGİ KARTI 1

GÜVENLİ İNŞAAT

## EKSKAVATÖR

TEMEL HUSUSLAR



### Sektörün tanınmış yardımcıları

İnşaat sektörü ve iş makineleri denince ilk akla gelen ekipmanlardan olan ekskavatör; kazı işleri, yol yapım çalışmaları, bina ve diğer yapıların yıkılması, enkaz kaldırma ve hafriyat yükleme işleri, kanal açma çalışmaları ile şevlerin düzeltilmesi gibi sektörün birçok faaliyetinde sıkça kullanılan önemli bir iş makinesi türüdür.

Ekskavatör, genel olarak kazı işlerinde kullanılsa da çeşitli ataşmanlar (kesici, kırıcı, kavrayıcı vb. nitelikte) aracılığıyla kova kısmının değişebilmesi sayesinde farklı amaçlara hizmet edebilmektedir.

Diğer iş makinelerine kıyasla yüksek hareket kabiliyetine sahip olması diğer bir ifadeyle konumunu değiştirmeye gerek kalmadan bulunduğu yerde dönebilmesi ekskavatörlerin çalışma esnasında sağladığı en önemli avantajlardandır.

Yürüyüş sistemlerine göre paletli ve lastikli olarak iki ana gruba ayrılan ekskavatörler tonajlarına göre ise mini, küçük, orta ve büyük boy olarak sınıflandırılabilir.

Ekipman parçaları aşağıdaki şekilde sıralanabilir:

- ➔ Bom
- ➔ Bom silindiri
- ➔ Kova (Kepçe)
- ➔ Kova silindiri
- ➔ Kol
- ➔ Kol silindiri
- ➔ Operatör kabini
- ➔ Motor
- ➔ Karşı ağırlık
- ➔ Palet/tekerlekler



### 1 Eğitim alın.



Operatörlük belgesine sahip çalışanların iş makinesinin kullanımından oluşabilecek riskler ve bunlardan kaçınma yollarına ilişkin eğitim aldıklarından emin olunmalıdır. Güvenli bir çalışma için operatörün iş makinesini iyi tanması ve doğru kapasitede kullanması önemlidir.

### 2 Çevre emniyetini sağlayın.

İş makinesinin hareket ve çalışma alanının sınırlarının ilgili çalışanlarca net şekilde bilinmesi sağlanmalıdır.

Çalışma alanına yetkisiz kişilerin girişleri bariyer, levha ve gerekli uyarı işaretleriyle önlenmelidir. Yapılacak çalışmaya dair çalışanlar bilgilendirilmeli, kör noktalara önem verilmelidir (Bkz. Bilgi Kartı 2).



### 3 Kontrol ve bakımları takip edin.



Operatörler arıza ve eksiklik bildiriminde teşvik edilmelidir. İş makinesinin periyodik kontrol ve bakımlarının imalatçı verileri doğrultusunda standartlarda belirlenen aralıklarda ve kriterlerde yerine getirilmesi sağlanmalıdır.